

„Poli-Tape Goes Digital“ lautet das Motto

Mitte Dezember 2011 weihte Poli-Tape eine Klebstoffbeschichtungs- und eine Konfektionierungsanlage am Standort Remagen ein; gefeiert hat der Hersteller mit knapp 200 Gästen.



Die Geschäftsführer Walter Möhren (links) und sein Sohn Sven freuten sich, die neue Produktions- und die vollautomatische Konfektionierungsanlage in Betrieb nehmen zu können. „Innerhalb der kommenden zwei Jahre planen wir, unseren Umsatz um mehr als 50 Prozent zu steigern“, beschreibt der Firmengründer.

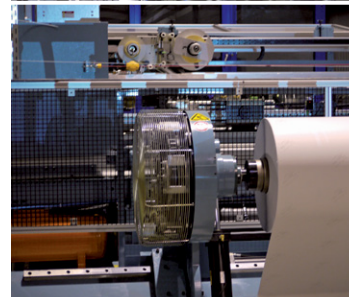
Die Summe, die Poli-Tape am Remagener Standort kürzlich investierte, ist beachtlich: rund 13 Millionen Euro – für eine Klebstoffbeschichtungs- und eine vollautomatische Konfektionierungsanlage samt dafür notwendiger Halle. Ein Signal, dass es sich lohnt, in Digitaldruckprodukte zu investieren, wobei sich das Signal nicht nur an die brancheninternen Gäste richtete, sondern auch an die drei Politiker, die zur Einweihung gekommen waren. Stargast am Nachmittag des 14. Dezembers 2011 war der Ministerpräsident von Rheinland-Pfalz Kurt Beck, der in seiner Rede das Engagement von Poli-Tape-Gründer Walter Möhren und seinem Sohn Sven würdigte, umfangreich in den Standort Remagen und auch in das Land Rheinland-Pfalz zu investieren. Auch der Kreisbeigeordnete Horst Gies und der Bürgermeister von Remagen Herbert Georgi – mit einem Augenzwinkern auf die jährliche Gewerbesteuer Bezug nehmend – freu-

ten sich, mit Poli-Tape ein zukunftsorientiertes Unternehmen in der Region zu haben. Immerhin werden im Zuge der Maschineninvestitionen auch zwanzig weitere Mitarbeiter in der Produktion und in der Verwaltung angestellt.

Stolz auf die neue – nach Vorgaben von Poli-Tape entwickelte und gefertigte – Beschichtungsanlage war auch der Hersteller selbst, vertreten durch Ralph Pagendarm von Sam Sungan Ralph Pagendarm, der in seiner Rede ein Wort der Politiker aufnahm: Verlässlichkeit. Während die Politiker es vor allem in Bezug auf den Menschen – im Speziellen bezogen auf die Zusammenarbeit mit der Familie Möhren – betonten, hob der Managing Director die Bedeutung aus einer anderen Perspektive hervor. Nur mit einer verlässlichen Technik könne man garantieren, dass zahlreiche verschiedene Produkte in der gewünschten Qualität abrufbar seien und die Mitarbeiter die Möglichkeit haben, möglichst effizient zu arbeiten.

Bis zu 60 Millionen Quadratmeter pro Jahr

Der Schwerpunkt der Pagendarm-Anlage ist das Beschichten von Digitaldruckfolien mit wässrigen Klebstoffen. Sven Möhren, Sohn des Gründers Walter Möhren, beschreibt: „Die mittlere Produktionsgeschwindigkeit beträgt 250 Meter pro Minute. Bei einer dreischichtigen Produktion gehen wir von einer Jahreskapazität von 60 Millionen Quadratmetern aus.“ Zur neuen Konfektionierungsanlage sagt der Geschäftsführer: „Sie kann die Großrollen der Produktion vollautomatisch in verbrauchergerechte Kurzrollen umwickeln, verpacken, etikettieren und mittels Roboter versandfertig plattieren.“ Ein Großprojekt, das einem strengen Zeitplan folgte: Der Spatenstich zum Bau des neuen Produktions- und Logistikgebäudes mit einer überbauten Fläche von 10.000 Quadratmetern hatte erst Mitte vergangenen Jah-



Auch die Konfektionierungsanlage wurde Mitte Dezember vergangenen Jahres eingeweiht.

res stattgefunden. Und damit nicht genug, soll im ersten Quartal 2012 eine weitere Beschichtungsanlage installiert werden, um die für die Klebefolien benötigten Schutzabdeckungen zu silikonisieren, wässrige und lösemittelhaltige Klebstoffe aufzutragen sowie UV-netzable Kleb-



Live-Musik vor der neuen Beschichtungsanlage: Am 14. Dezember 2011 lud Poli-Tape rund 200 Gäste ein.



Ministerpräsident von Rheinland-Pfalz Kurt Beck



Der Kreisbeigeordnete Horst Gies aus Ahrweiler



Remagens Bürgermeister Herbert Georgi



Ralph Pagendarm, Managing Director des Maschinenherstellers

stoffe und Topcoats zu applizieren. Nach dem wirkungsvoll in Szene gesetzten Produktionsstart der Beschichtungsanlage – Walter und Sven Möhren drückten mit Kurt Beck und Ralph Pagendarm gemeinsam einen Buzzerknopf – wurden die Besucher in drei Gruppen durch die Produktion und die Labore geführt und konnten sich davon überzeugen, dass auch die vollautomatische Konfektionierungsanlage funktioniert und dass Poli-Tape zudem einen Schwerpunkt auf die Produktentwicklung und Qualitätssi-

cherung legt. Zum Abend hin wurde der Treffpunkt verlegt: in den Barocksaal des Kurhauses in Bad Neuenahr, wo die Familie Möhren zu einem Fünf-Gänge-Menü des 2-Sterne-Kochs Hans Stefan Steinheuer einlud. Speziell für diesen Abend schien das Motto zu lauten: „Poli-Tape goes Celebration“.

Frauke Bollmann
bollmann@wnp.de

www.poli-tape.de



Nicht nur aus Europa, sondern auch aus Australien, Japan oder Südafrika kamen die Gäste zur Einweihung am Standort Remagen, die direkt neben der neuen Beschichtungsanlage stattfand.

BILDQUALITÄT ODER GESCHWINDIGKEIT? DER EFI RASTEK ERMÖGLICHT BEIDES!

KEINE EINBUSSEN BEI DER BILDQUALITÄT DURCH GESCHWINDIGKEIT

Der UV-Drucker EFI Rastek H652 bietet eine erstklassige Bildqualität, Geschwindigkeit und Weißdruckfunktion.

Der Hybrid-UV-Drucker EFI™ Rastek™ H652 zeichnet sich durch seine atemberaubende Bildqualität im Vierfarb- und Graustufendruck aus, die höchsten Kundenansprüchen gerecht wird. Dank der Unterstützung von starren und Rollen-Bedruckstoffen und der Weißdruckfunktion können Sie Ihr Angebotsspektrum erweitern und Ihre Rentabilität erhöhen.

Mit dem EFI Rastek H652 stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen. Rufen Sie uns unter +32 2 749 9420 an, oder besuchen Sie unsere Website efi.com/GetItAll9.

